

2. ОПИСАНИЕ КОТЛА

2.1. Описание

Super Exclusive 24-28 C.A.I. - ýòì í àæðáí í BØ ááóí Æí í ðóðí BØ áàçí áBØ Æí ðá° ï ðááí àçí à-áí í BØ ä°ý ï ðí ï°áí Æý Æ ï ðí Æçáí àæðàà°í ðý-áð áí äB.

æí í áí Bá Óóí Æöêí í à°úí Bá í àðàÆóáðêæðêÆê Æí ð°à:

- ý°áÆóðí í í àýí °àðá òí ðáá°áí Æý æ ï ÆÆðí ï ðí Òáææí ðí í
- ý°áÆóðí í í á òí ðáá°áí Æá í °ááí Bì Æçí áí áí Æáì ï ï ðí ï ðê Æí ð°à á ðáæëí á í ðí ï°áí Æý Æ Æ°Ñ
- ý°áÆóðí í í BØ ðí çæë° Æí ð°à Æ Æêæðáì à Æí í ððí °ý í à°ê-Ëý ï°àí áí Æ ï ï ðááæðáí ï ý°áÆóðí àà Æí í Æçàðêê
- ï°ááí BØ àáòí ï àòê-áæÆêð ðí çæë°
- àæððí áí í BØ æòàÆê°Ëçàðí ð ááá°áí Æý°àç
- àáòí ï àòê-áæÆáý ï ï àæððí ðÆà ï ï ðí ï ðê Æí ð°à ï ï à ððáÆóáì óð ï ï ðí ï ðê Æí ð°à ï B ï ðí ï°áí Æý
- ï ï ðáí òêí ï àðð°ý óæðáí í áÆê ðáì ï áðáòóðB áí äB á æêæðáì á í ðí ï°áí Æý
- ï áðáÆ°ð-áðá°úí Off-reset (áBÆ° - æÆðí æ) ä°ý ï áðáçáì óæÆà ï ï æ°á ááàðêðí Bì ï ðáí í áí Æ Æ ï áðáÆ°ð-áðá°úí ðáæëí ï á ï áòí - ì Æí à
- Æí í ï Æá áÆ°ð-áí Æý Óóí Æöêê "áí à°êç áBì ï áBì°àçí á"
- ààð-êÆ NTC ä°ý Æí í ððí °ý ðáì ï áðáòóðB áí äB á Æí í óððá ï ðí ï°áí Æý
- ààð-êÆ NTC ä°ý Æí í ððí °ý ðáì ï áðáòóðB áí äB á Æí í óððá Æ°Ñ
- òêðÆó°ýòêí í í BØ í ææí æ àáòí áí çàòí í ÆÆí ï
- àáòí ï àòê-áæÆêð Æáð-í æ ä°ý Æí í óððá ï ðí ï°áí Æý
- ððáì ï ï áí áí ðÆ°áí áí æ ý°áÆóðê-áæÆêí ï ðêáí áí ï Æ ðá°á ï ðí ðí Æá í à áí ï áá áí äB á Æí ðá°
- ï°àæðêí ï àòBØ ðáì°í ï Æí áí í ÆÆ, Æç°í ðí á°áí í BØ ï áòí áí ï ï àðÆê-æáàðÆê, ä°ý ï ï áí°ðááà°í ðý-áð áí äB
- ðáæí Æðêðá°úí BØ ÆáÆ í à 8 °êððí á
- Æðáí çàì°í áí Æý æêæðáì B ï ðí ï°áí Æý
- ï áí ï ï àðð°ý Æí í ððí °ý ááá°áí Æý áí äB á æêæðáì á í ðí ï°áí Æý
- òêððí áí ð ðáðí ï ï àðð, ï ï ÆáçBáàðêð ðáì ï áðáòóðB áí äB
- ï áæðí ä°ý óæðáí í áÆê ï ðí°áì ï Æðóáì ï°í ðàðì áðà
- áí çì ï æí í æòú ï ï áÆ°ð-áí Æý ï ó°ùà æêæðáí òêí í í ï°í ðí ðáá°áí Æý Æ ààð-êÆà Æí ï ï àðí ï ð ðáì ï áðáòóðB
- àáòí ï àòê-áæÆáý æêá°í ï æòêÆà, æ áBáà-áð Æí òí ðí ï òêê ï Æ ááàðêê í à æêæí°áð
- Óóí Æöêý áí òêÆ°í Æêðí áÆê ððáì ï ï áí áí°í Æ°áí áí à, Æí ðí ðáý àÆòêáêçêðóáðæý ááòí ï àòê-áæÆê ï-áðáç 18 ï ææí á ï ï æ°á ï ï æ°ááí á°í ï áðáÆ°ð-áí Æý Æ°áí áí à
- Óóí Æöêý áí òêÆ°í Æêðí áÆê òêðÆó°ýòêí í í ï°í ï ï ææí æà, Æí ðí ðáý àÆòêáêçêðóáðæý ááòí ï àòê-áæÆê í à 1 ï Æí ðóò ï-áðáç 18 ï ææí á ï ï æ°á ï ðÆ°ð-áí Æý í ææí æà
- Æí ááòæý áí çì ï æí í æòú ä°ý ï ï áÆ°ð-áí Æý ï ï æ°ááí ááòá°úí ï°í Æí ðáððòáðæà RS-232
- æòðáæðáðáð áí çì ï æí í æòú áí Æáàêòú Óóí Æöêç ï ðáááàðêðá°úí ï°í ï ï áí°ðááà æáí ðáì í Æ-áæÆí ð áí äB
- ý°áÆóðê-áæÆêð°áçí áBØ Æ°áí áí æ ááí ðí Bì çàðáí ðí ï, ðí ðáá°ýðêð°í°í°í ðá°Æí ð
- °êðáá°ê-áæÆêð ï ðáææí æðàð, Æí ðí ðBØ ï ðáí ÿæðáóáð ðí çæë° á æ°ó-àà ï ðæòðæðêý ááá°áí Æý áí äB á æêæðáì á í ðí ï°áí Æý (í à æêæí°áá ï ðí Æðáæááðæý ááàðêðí ï ï æí ï Æð°áí Æá)
- ááàðêðí BØ ðáðí ï æðàð ï ðáá°úí ï ð ðáì ï áðáòóðB, Æí ðí ðBØ æ°ááêð çà ï áðá°ðááí ï Æí ð°à Æ ï Æáæí á-êááàð Æáçí ï ææí óð ðáÆí ðó áæáð æêæðáì B (í à æêæí°áá ï ðí Æðáæááðæý ááàðêðí ï ï æí ï Æð°áí Æá, ðáÆí ðà Æóááð áí çì Æí ï á°áí à ï ï æ°á ï áðáÆ°ð-áí Æý ðó-êÆ OFF-RESET)
- ðáðí ï ðáðò áBì ï áBì°àçí á, Æí ðí ðBØ æ°ááêð çà ï ðááê°úí Bì óáá°áí Æáì áBì ï áBì°àçí á
- ï ðááí ï ðáí Æðá°úí BØ Æ°áí áí í à 3 Æáð, óæðáí ï á°áí í BØ í à æêæðáì á í ðí ï°áí Æý
- Óóí Æöêý áí òêí Æ°áááí áí Æý, Æí ðí ðáý àÆòêáêçêðóáðæý ï ðê æí Ææáí Æê ðáì ï áðáòóðB áí äB á æêæðáì á í ðí ï°áí Æý áí 6°Ñ Æ ï ðí ðáááàð æêæðáì òí ðí ï°áí Æý áí 40°Ñ

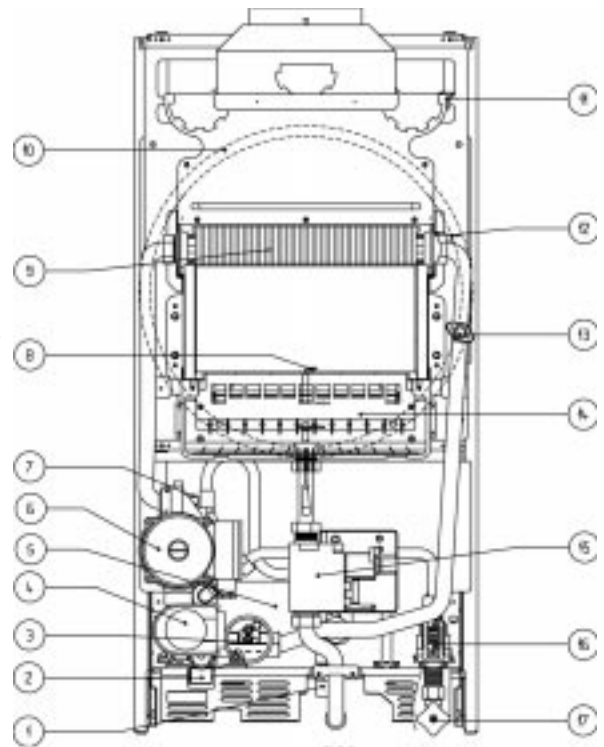
2.2. Аксессуары, поставляемые по отдельному заказу

- ï ðí°ðáì ï Æðóáì BØ ðàðì áð
- ðá°ó°ýðí ð Æí ï ï àðí ï ð ðáì ï áðáòóðB
- ï ááá°úí BØ ï ðí ï ï ðáðí ï ðáð
- ï ó°ùà æêæðáí òêí í í ï°í ðí ðáá°áí Æý
- áí áí ï Æð ðáì ï áðáòóðí BØ ààð-êÆ (á Æí ï ï°áÆóá æ æêæðáí òêí í í Bì ðí ðáá°áí Æáì)
- °êÆêêá ï áððóÆê ä°ý ï ðêæí ááêí áí Æý Æí ð°à Æ æêæðáì á í ðí ï°áí Æý Æ Æ°Ñ
- Æí ï ï°áÆò ä°ý ï áðááí áà Æí ð°à í à æêêæáí í BØ°àç
- ï ï°êòí æòáðí BØ áí çàðí ð ä°ý ï ï á°í ðí áÆê áí äB
- Æáððòêáæê ä°ý ï ï°êòí æòáðí ï°í áí çàðí ðà
- ï°àðá ä°ý ðí ðáá°áí Æý ððáì ï ï áí áBì Æ°áí áí ï ï

2.3. Устройство котла (рис. 2.1)

Обозначения

1. ° ðàí í í àí ÷òÈ
2. ~ ðááí í ðàí ÷ðá°úí ÒØ È°àí àí
3. ^ ÷àðàá°÷÷àÈÈØ í ðáææí æðàð
4. Øðàí í í àí àí Ø È°àí àí æ ÿ°àÈððí í ðÈàí àí í
5. Øàí °í í Èí àí í ÈÈ ^ Ñ
6. ÕÈðÈóÿòÈí í í ÒØ í àæí æ
7. Áàðí àí çàðí í ÈÈ
8. ÿ°àÈððí à Èí í ÈçàòÈÈ ÈÈ í ððí ÿ ÿ í à°÷÷ÿí °àí àí È
9. Øàí °í í Èí àí í ÈÈÈÈ í ððà í òí í °àí Èÿ
10. -àæí ÷ðÈðá°úí ÒØ ÈàÈ
11. Øàðí í æðàð àßí í àßí °àçí à
12. ~ àð÷ÈÈ ÑTC
13. Øàðí í æðàð í ðááá°úí í Ø ðàí í àðàððß
14. ^ ðá°Èà
15. ^ àçí àßØ È°àí àí
16. -á°á í ðí òí Èà
17. ^ àí ðÈ°ú à°ÿ í àðàÈðßàáí Èÿ ÈÈ í ððà æàí ðàí í È÷àÈÈ Ø àí àß

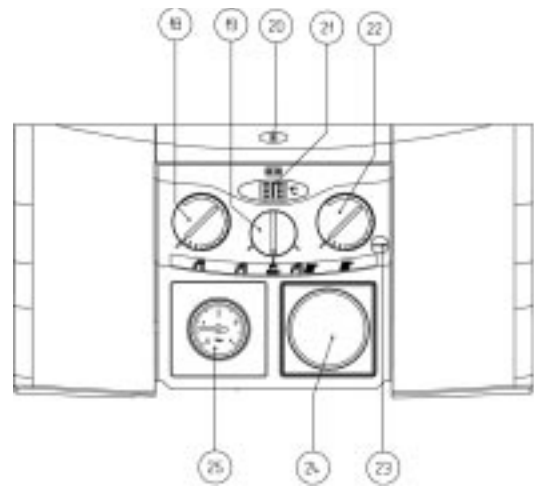


ðÈæ. 2.1

2.4. Панель управления (рис. 2.2)

Обозначения

18. -á°óÿòí ð ðàí í àðàððß àí ðÿ÷àØ àí àß
19. ~ àðàÈ°ð÷àðá°ú ðáæÈí í à ðàÈí òß
20. Ñáàðí àí Ø Èí àÈÈàðí ð
21. ÕÈððí àí Ø áàðí í í çÈòÈí í í ÒØ àÈæí °àØ
22. -á°óÿòí ð ðàí í àðàððß àÈÈ í ððà í òí í °àí Èÿ
23. ° í í í Èà à°ÿ çàí óæÈà ðáæÈí à °àçí àí à°Èçà
24. Ì æððí à°ÿ óæðàí í àÈÈ ðàðí àðà
25. Ì àí í í àðð

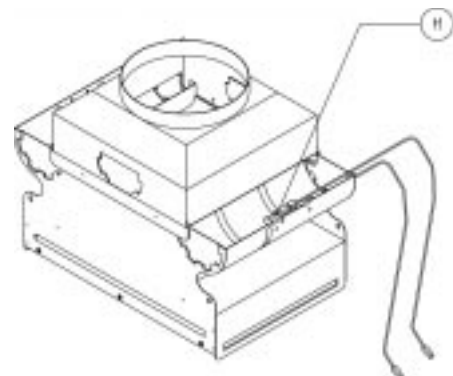


ðÈæ. 2.2

2.5. Группа безопасности дымоудаления (рис. 2.3)

° í ð°ß Èí àðð æÈæðàí ó ÈÈ í ððí ÿ ÿ àßááááí Èÿ í ðí àóÈðí à æ°í ðàí Èÿ - ðàðí í æðàð àßí í àßí °àçí à (11), ÈÈ ðí ðßØ à æ°ó÷àá í àÈæí ðááí í æòÈ àßÈ°ð÷Èò ÈÈ ðà°.

- ⚠ " È à ÈÈ àí æ°ó÷àá í à°úçÿ í ðÈ°ð÷àðú óæððí Øæðàí ÈÈ í ððí ÿ ÿ àßááááí Èÿ àßí í àßí °àçí à.
- ⚠ Ì àí ÿòú óæððí Øæðàà Èàçí í àæí í æòÈ í í æàð ðí °úÈÈ ðàí í Èæ°óæÈààðøàÿ í ð°àí ÈçàòÈÿ È òí °úÈÈ í à í ðÈ°Èí à°úí Òà çàí ÷æðÈ.
- ⚠ ~ í æ°á àßí í °í àí Èÿ ðàí í í ðà í í í ðí Èóðàà í ðí ÈçàáæðÈ ðí çàÈ° È í ðí àáðúðà, ÈàÈ ðàÈÈ ðààð ðàðí í æðàð àßí í àßí °àçí à.



ðÈæ. 2.3

2.6. Технические характеристики

		24 C.A.I	28 C.A.I
Ì àÆŁŁ à°úí àÿ òí ï ï ÷ í àÿ ï ï ð í ï ð ù Æí ò°à	Æ´ ò	26,70	31,90
	ÆÆà°/÷àæ	22.950	27.400
Ì àÆŁŁ à°úí àÿ ï ï °àçí àÿ òàí °í ààÿ ï ï ð í ï ð ù Æí ò°à	Æ´ ò	24,10	28,80
	ÆÆà°/÷àæ	20.700	24.750
Ì Łí Łí à°úí àÿ òí ï ï ÷ í àÿ ï ï ð í ï ð ù Æí ò°à	Æ´ ò	10,40	10,70
	ÆÆà°/÷àæ	8.950	9.200
Ì Łí Łí à°úí àÿ ï ï °àçí àÿ òàí °í ààÿ ï ï ð í ï ð ù Æí ò°à	Æ´ ò	8,70	8,80
	ÆÆà°/÷àæ	7.500	7.550
Ý°àÆòðŁ÷àæÆàÿ ï ï ð í ï ð ù	´ ò	85	85
° àòà°í ðŁÿ		112H3+	112H3+
¨ àí ðÿæáí Łá ï Łòàí Łÿ	´ - ´ ò	230-50	230-50
Ńòàí áí ù çàøŁòß	IP	44	44
Отопление			
¨ àà°áí Łá - ï àÆŁŁ à°úí àÿ òàí ï àðàòòðà	Æàð - °Ń	3-90	3-90
¨ Łàí àçí í ðà°òŁðí àÆŁ òàí ï àðàòòðß áí àß à æŁæòàí à ï òí ï °áí Łÿ	°Ń	45-85	45-85
¨ àæí æ: ï àÆŁŁ à°úí ßø ðàçàŁààáí ßø í àí ï ð à æŁæòàí à	ì Æàð	380	380
	°/÷àæ	800	800
	°	8	8
Ì àí Æðáí í ßø ðàæŁ ŁðŁòà°úí ßø ÆàÆ			
Производство горячей воды			
Ì àÆŁŁ à°úí ï à àà°áí Łá	Æàð	6	6
Ì Łí Łí à°úí ï à àà°áí Łá	Æàð	0,15	0,15
-àæí ï à °í ðÿ÷àð áí àß	°/í Łí	13,80	16,50
	°/í Łí	9,90	11,80
Ì Łí Łí à°úí ßø ðàæí ï à °í ðÿ÷àð áí àß	°/í Łí	2	2
¨ Łàí àçí í ðà°òŁðí àÆŁ òàí ï àðàòòðß °í ðÿ÷àð áí àß	°Ń	37-60	37-60
¸ °ðáí Ł÷Łòà°úí ðí òí Æà	°/í Łí	10	12
Давление газа			
¨ ï ï Łí à°úí ï à àà°áí Łá °àçà ï òàí à (G20)	ì Æàð	20	20
¨ ï ï Łí à°úí ï à àà°áí Łá ææŁæáí ï ï °í ï àçòÿí ï °í °àçà G.P.L. (G30 - G31)	ì Æàð	28-30/37	28-30/37
Присоединительные размеры			
´ ï ï à - àßí ï à æŁæòàí ßí òí ï °áí Łÿ	Ø	3/4"	3/4"
´ ï ï à - àßí ï à æáí òàí í Ł÷àæÆí Ø áí àß	Ø	1/2"	1/2"
´ ï ï à °àçà	Ø	3/4"	3/4"
Размеры котла			
´ ßæí òà	ì ï	820	820
ØŁðŁí à	ì ï	400	450
°óÆŁí à	ì ï	325	325
´ áæ Æí ò°à	Æª	39	41
¨ Łàí àòð ï àòðóÆÈà àßí ï óàà°áí Łÿ	ì ï	130	140
Выброс вредных веществ при максимальной и минимальной производительности для газа G20			
Максимум	Ń¸ í à Æí °áà	p.p.m.	90
	Ń¸ 2	%	5,25
	Nox í à Æí °áà	p.p.m.	160
	Δt àßí ï àßí °àçí à	°Ń	115
Минимум	Ń¸ í à Æí °áà	p.p.m.	70
	Ń¸ 2	%	2,20
	Nox í à Æí °áà	p.p.m.	110
	Δt àßí ï àßí °àçí à	°Ń	77

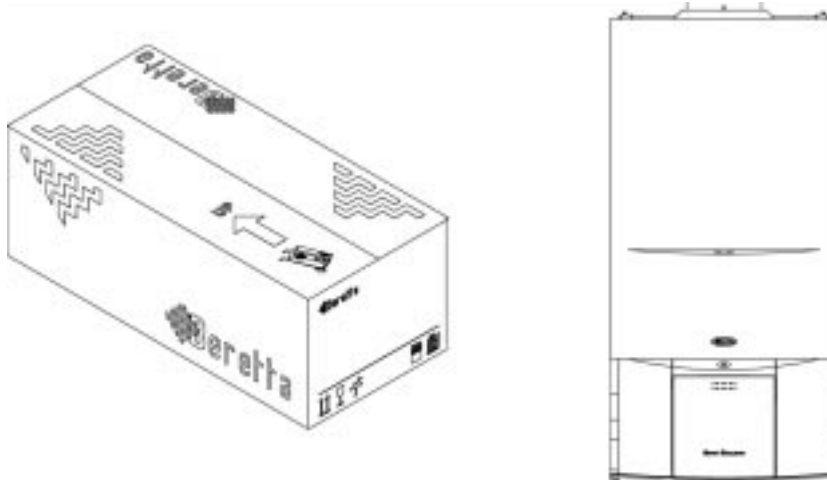
¨ æí ßòàí Łÿ ï ðí àí àŁ°Łæÿ æ àßí ï ï ï ï ï Ø130 ä°ÿ ï ï àà°àð 24 C.A.I. Ł Ø140 ä°ÿ ï ï àà°àð 28 C.A.I., à°Łí à 0,5 ï .

ПАРАМЕТРЫ		Газ метан (G 20)	Жидкий газ (G30)	Газ (G31)
“ Кæф КØ ðæй òй ай Ø у(ЕæКæаа°ай ò (Ей уООКØКæй ò ´й АЕæ)				
(й ØК 15°Ñ - 1013 й Аæð)	й ´æ/й³	45,7	80,6	70,7
й Кй Кй æ°уй й å ää°ай Кå й й ääååй й ай ааça	й Аæð	13,5		
“ йй Кй æ°уй й å ää°ай Кå й й ääååй й ай ааça	й Аæð	20	29	37
24 C.A.I.				
æ°аай æй ай ðå°Еа:				
12 Øй ðæой й Е	Øйй	1,35	0,77	0,77
й æÆКй æ°уй БØ ðæй й å ааça æ°уй òй й °ай Кй	й³/±æ Еª/±æ	2,82	2,1	2,07
й æÆКй æ°уй БØ ðæй й å ааça æ°уй òй Кçай æòåå ай ðÿ+åØ ай äБ	й³/±æ Еª/±æ	2,82	2,1	2,07
й Кй Кй æ°уй БØ ðæй й å ааça æ°уй òй й °ай Кй	й³/±æ Еª/±æ	1,1	0,82	0,81
й Кй Кй æ°уй БØ ðæй й å ааça æ°уй òй Кçай æòåå ай ðÿ+åØ ай äБ	й³/±æ Еª/±æ	1,1	0,82	0,81
й æÆКй æ°уй й å ää°ай Кå й й æ°å ааçй ай ай Е°ай ай à æ°ÿ æÆòåй Бй òй й °ай Кй	й Аæð	9,5	28	36
й æÆКй æ°уй й å ää°ай Кå й й æ°å ааçй ай ай Е°ай ай à æ°ÿ ^ ´Ñ	йй ай ä. æòй °Æå й Аæð	97 9,5	286 28	367 36
й Кй Кй æ°уй й å ää°ай Кå й й æ°å ааçй ай ай Е°ай ай à æ°ÿ æÆòåй Бй òй й °ай Кй	йй ай ä. æòй °Æå й Аæð	97 1,6	286 4,8	367 6,4
й Кй Кй æ°уй й å ää°ай Кå й й æ°å ааçй ай ай Е°ай ай à æ°ÿ ^ ´Ñ	йй ай ä. æòй °Æå й Аæð	16,3 1,6	49 4,8	65 6,4
й Кй Кй æ°уй й å ää°ай Кå й й æ°å ааçй ай ай Е°ай ай à æ°ÿ ^ ´Ñ	йй ай ä. æòй °Æå	16,3	49	65
28 C.A.I.				
æ°аай æй ай ðå°Еа:				
14 Øй ðæой й Е	Øйй	1,35	0,77	0,77
й æÆКй æ°уй БØ ðæй й å ааça æ°уй òй й °ай Кй	й³/±æ Еª/±æ	3,37	2,51	2,48
й æÆКй æ°уй БØ ðæй й å ааça æ°уй òй Кçай æòåå æай ðай . ай äБ	й³/±æ Еª/±æ	3,37	2,51	2,48
й Кй Кй æ°уй БØ ðæй й å ааça æ°уй òй й °ай Кй	й³/±æ Еª/±æ	1,13	0,84	0,83
й Кй Кй æ°уй БØ ðæй й å ааça æ°уй òй Кçай æòåå æай ðай . ай äБ	й³/±æ Еª/±æ	1,13	0,84	0,83
й æÆКй æ°уй й å ää°ай Кå й й æ°å ааçй ай ай Е°ай ай à æ°ÿ æÆòåй Бй òй й °ай Кй	й Аæð	9,6	28	36
й æÆКй æ°уй й å ää°ай Кå й й æ°å ааçй ай ай Е°ай ай à æ°ÿ ^ ´Ñ	йй ай ä. æòй °Æå й Аæð	98 9,6	286 28	367 36
й Кй Кй æ°уй й å ää°ай Кå й й æ°å ааçй ай ай Е°ай ай à æ°ÿ æÆòåй Бй òй й °ай Кй	йй ай ä. æòй °Æå й Аæð	98 1,3	286 3,5	367 4,6
й Кй Кй æ°уй й å ää°ай Кå й й æ°å ааçй ай ай Е°ай ай à æ°ÿ ^ ´Ñ	йй ай ä. æòй °Æå й Аæð	13 1,3	36 3,5	47 4,6
й Кй Кй æ°уй й å ää°ай Кå й й æ°å ааçй ай ай Е°ай ай à æ°ÿ ^ ´Ñ	йй ай ä. æòй °Æå	13	36	47

2.7. Комплектация

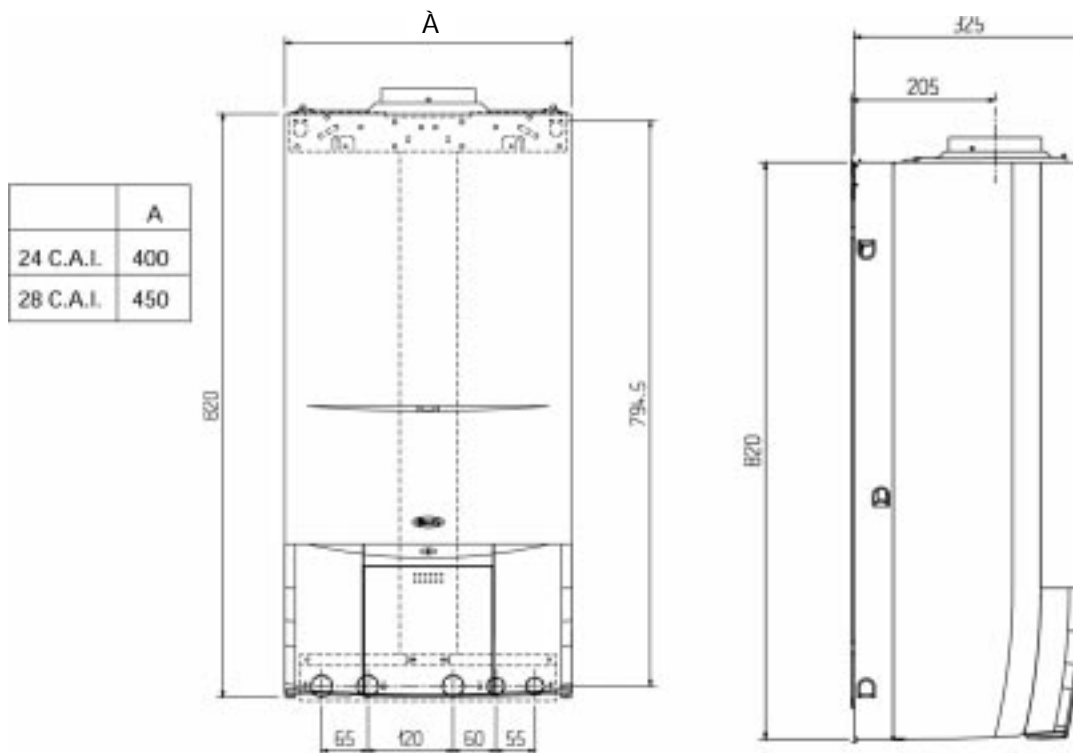
° í òá° ï í æòàá°ýàòæý à Æàòòí í í í Ø óí àËí àËà; ä°ý òí °í ÷òí Æß ðàæí àËí ààòü á°í àßí í °í Ëòà æ°ääóþøËà í í àðàòËË:

- ï í °í æËòà Æí òá° í à çáí °þ, í à æàí óþ ä°Ëí í óþ æòí ðí í ó;
- í òðáæüòá æááòí ó æËí ò÷, Æí òí ðßí çàË°ááí à Æí ðí ÆËà;
- ðàæËòí Øòá Æàòòí í í óþ Æí ðí ÆËó;
- á í °àæòËËí áí ï ï àËáòá í àí í àËòæý: ðóËí áí àæòáí ï í ï í í ðàæó Ë ýËæí °òàòàòËË;
- á óí àËí àËà æí àáðæàòæý: ááí òË°ü °açà; ááí òË°ü æáí òáí í Ë÷áæËí Ø áí àß; 4 òðóËËË, 4 ï àðáí í áí ËËà, 4 °àðËË, 5 ï ðí Ë°ááí Ë ä°ý ï ðËæí àáËí áí Ëý Æí ï ï óí ËËàòËØ;
- ï °àæòËí à ä°ý Ëðáí áæà Æí ò°à æí í í ðàæí í Ø æí àí í Ø.



ðËæ. 2.4

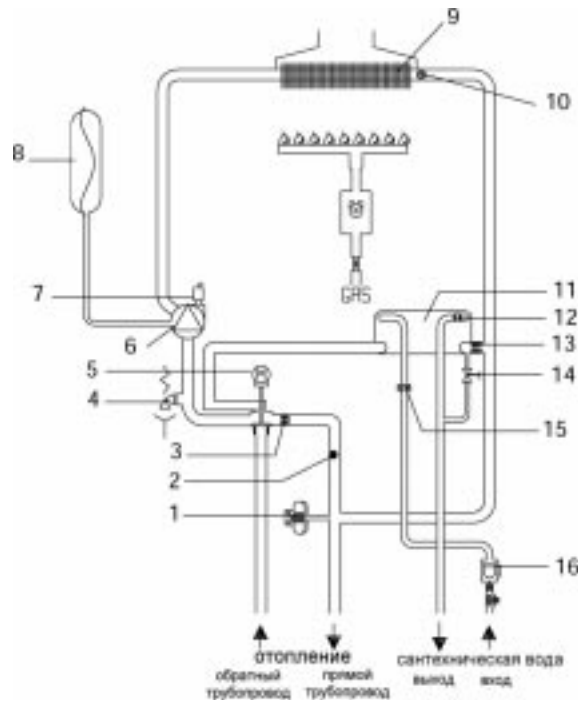
2.8. Габаритные и присоединительные размеры



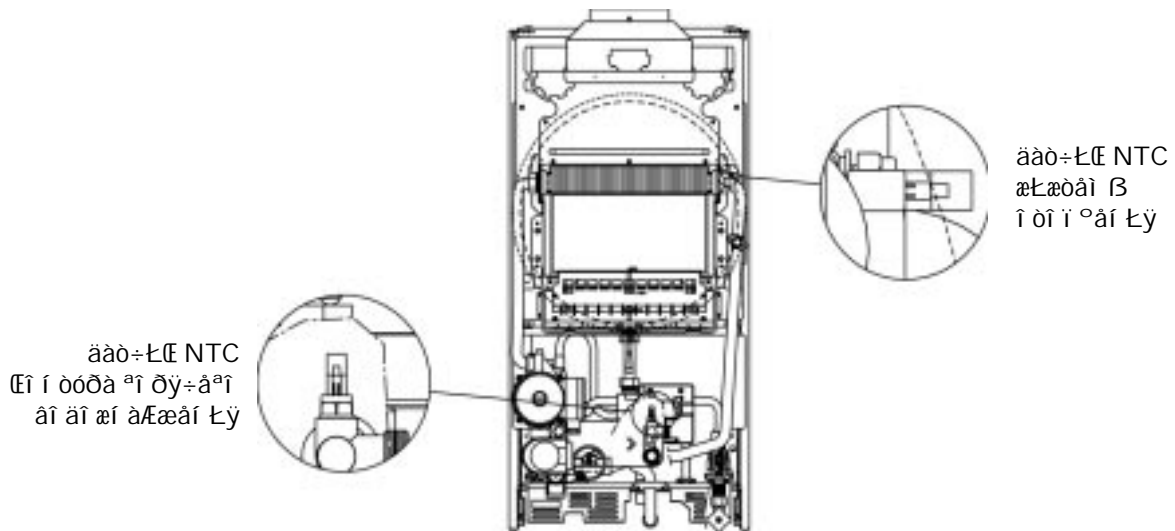
ðËæ. 2.5

2.9. Гидравлическая схема котла

1. ˆŁäðäá°Ł÷áæŁŁØ í ðáææí æðàð
2. ˆáí òŁ°ü ä°ÿ æ°Łäà áí äß Łç æŁæðàì ß í òí í °áí Łÿ
3. Áäòí ì àòŁ÷áæŁŁØ ÅàØ-í àæ æŁæðàì ß í òí í °áí Łÿ
4. ˆðááí í ðáí Łðá°úí ßØ Æ°àí áí
5. Øðáí í í áí áí Ø Æ°àí áí æÿ°áÆòðŁ÷áæŁŁØ í ðŁáí áí ì
6. ÕŁðÆóÿòŁí í í ßØ í àæí æ
7. Áäòí áí çàòí í ŁÆ
8. –àæí ŁðŁðá°úí ßØ ÅàÆ æŁæðàì ß í òí í °áí Łÿ
9. ðáí °í í Åí áí í ŁÆ Æí í óððà í òí í °áí Łÿ
10. ˆàð÷ŁÆ NTC æŁæðàì ß í òí í °áí Łÿ
11. ˆ°àæòŁí ÷àòßØ òáí °í í Åí áí í ŁÆ °í ðÿ÷á°í áí äß
12. ˆàð÷ŁÆ NTC Æí í óððà °í ðÿ÷á°í áí áí æí àÆæáí Łÿ
13. ˆÆðàòí ßØ Æ°àí áí
14. ˆáí òŁ°ü í í äí ŁòÆŁ
15. ˆðáí Ł÷Łðá°ü í ðí òí Æà
16. –á°á í ðí òí Æà



–Łæ. 2.6



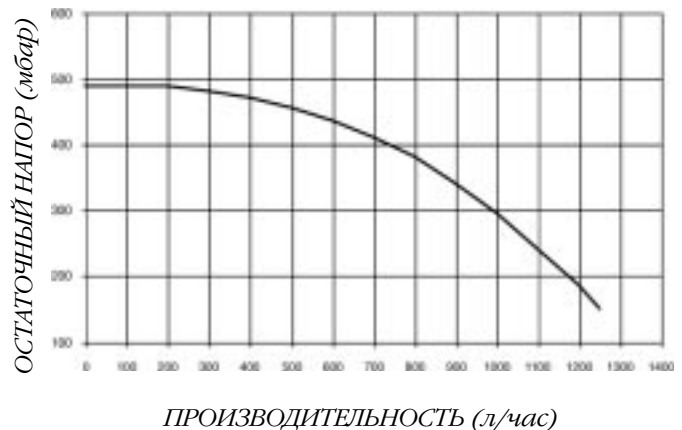
Напор циркуляционного насоса

ˆæðàòí ÷í ßØ í äí í ð á æŁæðàì á í òí í °áí Łÿ á çàáŁæŁí í æòŁ í ð ðàæí í äà Łçí Åðáæáí í à °ðàòŁÆà æí ðáäà.

ˆßÆí ð ðàçí áðí á óðòÆí í ðí áí áí á ä°ÿ æŁæðàì ß í òí í °áí Łÿ í áí Åí í àŁí í í ðí Łçáí àŁòü æ ó÷áðí ì çí à÷áí Łÿ Łí àßòá°í æÿ í æðàòí ÷í í °í í äí í ðà.

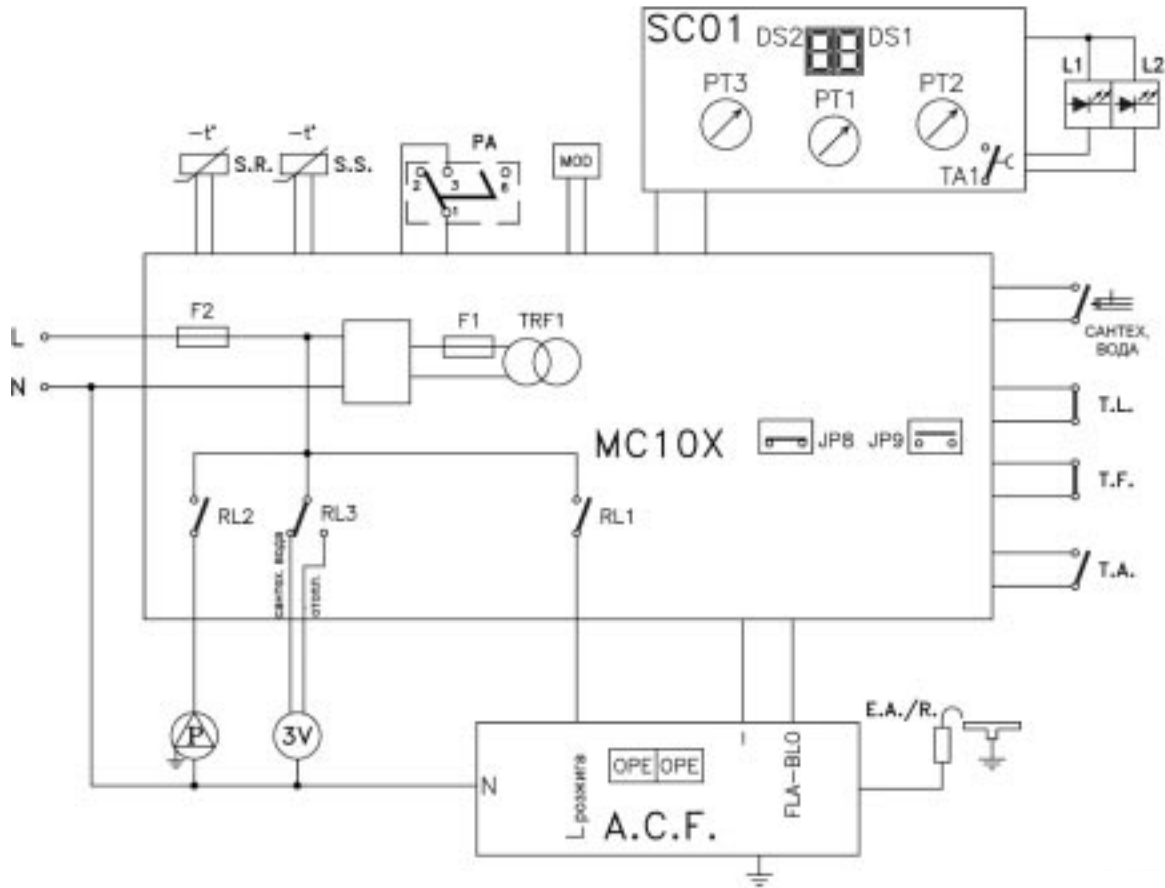
ˆáí Åí í àŁí í ó÷Łòßáàòü, ÷òí Æí ðá° Æóááò ðàÆí òàòü í í ðí á°úí í, áæ°Ł á òáí °í í Åí áí í ŁÆà ä°ÿ í í áí °ðáäà áí äß ä°ÿ æŁæðàì ß í òí í °áí Łÿ Åóááò áí æðàòí ÷í í í í ðáí æŁáí áÿ ÕŁðÆóÿòŁÿ áí äß.

ˆ°ÿ ÿòí °í á Æí ð°à Łí áàòæÿ áäòí ì àòŁ÷áæŁŁØ ÅàØ-í àæ, Æí òí ðßØ ðá°ó°Łðóáò ðàæí í äà áí äß, í ðí ðàÆàßòáØ ÷áðáç òáí °í í Åí áí í ŁÆ, í àçááŁæŁí í í ò óæ°í àŁØ ðàÆí òß æŁæðàì ß.



2.11. Рабочая электрическая схема

Εϋςαδάρυι ι κει Αεορääθδä ι ι οϋδι ι κθδ (Οäçä-ι äθδδäοϋ) L-N.



θεα. 2.9

RT1 (SC01) ~ äðäεορ÷äðäοϋ ðäæει ι ä/æεδι æ -
οäοι - çει ä

-02 ~ ι ðäí öει ι äðð äοϋ äβæι ðä öäι ι äðäοðβ
ι öι ι οäι εϋ

-03 ~ ι ðäí öει ι äðð äοϋ äβæι ðä öäι ι äðäοðβ
äι öϋ÷äθ äι äβ

DS1-DS2 ~ εæι οäθ äοϋ ι öι Αðäæäι εä öäι ι äðäοðβ
ε ääðεει βι κει Αεðäí εθ

0A1 ~ ι ι ι εä äεορ÷äí εϋ öοι εεεε äαçι äí äεçä

0A ~ Öäðι ι κθäð öäι ι äðäοðβ ä ι ι ι äøäí εε

T.F ~ Öäðι ι κθäð äβι ι äβι äαçι ä

T.L ~ Öäðι ι κθäð ι ðäääοϋι ι θ öäι ι äðäοðβ

-Ä ~ εäðääε÷äæεεθ ι ðäææι κθäð

SAN ~ äοä ι öι öι εä

S.R. ~ äð÷εε (NTC) öäι ι äðäοðβ ä εει ι ööðä
ι öι ι οäι εϋ

S.S. ~ äð÷εε (NTC) öäι ι äðäοðβ ä εει ι ööðä
äι öϋ÷äθ äι äβ

JP9 ~ äðäι β÷εä äοϋ ι öεορ÷äí εϋ öοι εεεε
3-ι ει öοι ι θ çäääðæεε ε ðäæι öβ ι ä

ι ει ει äοϋι ι θ ι ι öι ι κεε

JP8 ~ äðäι β÷εä ι äðäι ι ää ι ä äðöäι θ öει äαçä
ι äöäι -GPL

JP7 ~ äðäι β÷εä äοϋ εæι ι οϋçι ääí εϋ æ εει öοι ι
äεκθäí öει ι ι ι äι öι ðäääοϋι εϋ εεε ääð÷εεä
εει ι ι äöι ι θ öäι ι äðäοðβ

F2 ~ οäæεεθ ι ðääι ι ðäí εääοϋ 2 A F

F1 ~ οäæεεθ ι ðääι ι ðäí εääοϋ 100ι A θ

Ä./R ~ Öäæöðι ä öι çæεä ÷ ι εει äðöæäí εϋ ι οäι äí ε

RL1 ~ äοä ääρøää ðäçðäí äρøεθ æεäí äο ι ä
öι çæεä

RL2 ~ äοä ι äæι æä

RL3 ~ äοä öι ðäääοäí εϋ öðäι ι ι äι äβι εεäι äí ι ι

L1 ~ Ñääöι äí θ ει äεεäöι ö (çääí βθ)
ϋäæöðι ι εäí εϋ

L2 ~ Ñääöι äí θ ει äεεäöι ö (ι εääρøεθ
εðäæí βθ) æεäí äοεçεεöòρøεθ ι
ι äεæι ðääí ι κεε

MOD ~ ι äοϋοι ö

P ~ äæι æ

3V ~ Ñäðäí ääεäääοϋ 3-ι ι ι äí äí äι εεäι äí ä
A.C.F. äαçι äβθ εεäι äí æ εει ι öðι οäι öι çæεä

MC10X ~ οää öι ääääοäí εϋ

SC01 ~ κει ι ι ι äðääοϋι äϋ ι οää (ι ι ðäí öει ι äððβ ε
öä.)

TRF1 ~ Öðäí æöι öι äöι ö

OPE ~ Ñι οäι ι εäβι ä äαçι äí ι εεäι äí ä

FLA-BLO ~ βι äí ι θ æεäí äο ι äει äðöæäí εϋ
ι οäι äí ε εεε ääðεει ι ö ι κθäí ι äεε εç-çä
ι öæöæðäεϋ ι οäι äí ε

3. МОНТАЖ

3.1. Правила монтажа

Í í òàæ àí °æáí í æðáæðá°yòuæy (æà°êòêòêòí àáí í Òì í æí áòêà°êæðí ì òíí àáí êì í æó=áí êá ì ì àáí í ì ò í æí òóáí àáí êþ.

°òí ì à òí °í, í áí æí í àêì í àæá°àà ò=êòòáàòò òðáí æí êy æí ì òááòæðáðêì Ñ~ê~ í à ê ì òê òæðáí í àêá àáí í °í í æí òóáí àáí êy.

РАСПОЛОЖЕНИЕ

Super Exclusive C.A.I. - yòí í àæðáí í Òò (èí òá° à°y ì òí í °áí êy ê ì òí êçáí àæðáà °í òy=áò àí àí. Õæðáí í àêá (èí ò° à áí °æí í àí æðáæðá°yòuæy æí °æí í àáòæðáðêì Ñ~ê~ àí .

“ áí æí í àêì í êì àòò àáêáò, +òí ì ì áí æí í à í æí òóáí àáí êá í á°úçy òæðáí àá°êáàòò à æí à°uí Òì (èí ì í àòàì, àáí í ì ò, òóá°áòá ê°ê òáì, °áá áí çáòí í áí àí Òì í áí æáí à=êááðò áí æðáòí +í Òò ì òêòí (èí áí çáòí à.

“ ì ì ì áòáí êy, à èí òí òòì òæðáí àá°êááðòæy °áçí àíáà èí ò°í, í æyçáòá°uí ì áí °æí í ì ì æðóí àòò æòí °úèí áí çáòí à, æèí °úèí í áí æí í àêì í á°y ì òááê°uí í °í æí òáí êy °áçá ê á°y ááí òê°yòêì ì ì ì áòáí êy.

“ æðáæðáí í Òò ì òêòí (èí áí çáòí à ì í æáò æòò ì òáí êçí àáí æ°ááðêì í æðáçí ì :

- xáðáç òêèêòí àáí í Òá í òááðêòêy á í àðòæí Òì æðáí àí ì ì áòáí êy, à èí òí òòì í áí æí í àêì í í æáí à=êòò ááí òê°yòêì. Yòê ì òááðêòêy áí °æí Ò æòò òæí í °í æáí Ò òàêì í æðáçí ì, +òí æò êì í á°úçy æòòí +áí - °êèí çàèðòòò, (èí æí òòòê, òàè ê æí àðòæê. ì ê áí °æí Ò æòò çàòêðáí Ò ì àòá°ê=æèí ò æòèí ò ê°ê òáí àòèí, í í òàè +òí æò ì á òí áí ùí à°í æú ì í °áçí í à æá=áí êá. ì ê áí °æí Ò æòò òàêáà òæí í °í æáí Ò í àáíæí èí í àáòòí áí àí ì í °á ê í á áí °æí Ò ì àòò òæðòí òæðáàì æáçí í æí í æòê, èí í òòí °êòòòêì àí Òì í à àí òí í áí. °áçí à. “ ê°ê êì í á°úçy òæí í °í æòò òàêì í æðáçí ì, í áí æí í àêì í í à 50% óáá°ê=êòò êì æá=áí êá.
- xáðáç áí çáòí í áí àí Òì òáá°uí Òá ê°ê òáçáòá°yðòêæy. “ çáòí á°y ááí òê°yòêì áí °æáí çàêêòáòuæy í áí í æðáæðáí í í æí àðòæê, àáá°ê ì ò êæðí +í êèí à çá°òyçí áí êy.

“ ì ì òæðí à òàêáà èí æáí í ày ááí òê°yòêy, æí æòí yòáy à òí ì, +òí áí çáòí æáðáòæy êçí ì ì áòáí êò, ì òê°á°áðêì (èí àáí òê°êòáí ì òí ì ì áòáí êþ.

МИНИМАЛЬНЫЕ РАССТОЯНИЯ

“ °y òí °í +òí æò ì í æí í æòòí ì ì ò°=êòò áí æòòí áí òòòò (èí ò° à á°y ì òí àáááí êy ì °áí í áí °í òáí í ê=áæèí °í í æ°òêêááí êy, ì òê ì ì í òæáí í áí æí í àêì í í æðáêòò ì êí êì à°uí Òá òææòí yí êy áí æðáí ê ì òááí áòí à.

“ °y ì òááê°uí í ò òæðáí í àêá (èí ò° á í áí æí í àêì í ò=êòòáàòò, +òí :

- á°í í á°úçy òæðáí àá°êáàòò í àá í °êòí ò ê°ê àðòêì í æí òóáí àáí êáí á°y ì òê°í òí á°áí êy ì êòê;
- çáí òáòáí í ì òáí êòò °í òþ=êá àáòáæðáà á ì ì ì áòáí êê, °áá òæðáí í á°áí (èí ò°°);
- áê°ê æðáí à +òáæðáêòá°uí à (èí òáí °ó (í áí òêì áð, àáðááyí í ày æðáí à), áá í áí æí í àêì í çàòêòêòò æí ì òááòæðáðêì òáí °í êçí °yòêáò.

ВАЖНЫЕ ЗАМЕЧАНИЯ

“ áí í í à êçáá°êá í òááí áçí à=áí í á°y êæí í °úçí àáí êy à çàèðòòòì æêæðáí àí ì òí í °áí êy æí òêì òáêòá°uí í ò òêòèó°yòêáò.

“ °y í æáí à=áí êy à°êòá°uí í ò ê yòòáèòêáí í ò òáèí òò (èí ò° à ê æêæðáí Ò ì òí í °áí êy òáèí ì áí áòáòæy áí Òí °í êòò òáçáí àèó æêæðáí Ò ì òí í °áí êy êçí ì àòá°í ì °æòêèí áí ò ê°ê ì àáí í ò òòòæí.

“ à áí í àá áí àí òê çæêæðáí Ò ì òí í °áí êy à èí òá° í áí æí í àêì í òæðáí í àêòò ì áí áí ê=áæèí êòê òê°úò.

“ (èá=áæðáà í òêèí òí à í òí í °áí êy ì òááí í +òêòá°uí í êæí í °úçí ààòò ì áí á°uí Òá æðá°uí Òá ê°ê à°òì êí êáááà òááêáòí òò.

“ à òáèí ì áí áòáòæy êæí í °úçí ààòò +óóí í Òá òááêáòí òò à æí +áòáí êê æí æðá°uí í ò +áðí í ò òòòæí ò.

“ (èá=áæðáà òáí °í í í êêòá°y à êêæðáí á ì òí í °áí êy òáèí ì áí áòáòæy êæí í °úçí ààòò áí áó. “ à=áæðáí êæí í °úçóáí í ò à êêæðáí á ì òí í °áí êy ê “ Ñ áí àí òæí í æí ì òááòæðáí ààòò æ°ááðêì ì òáí áòòáí :

“ í áí òí áí Òò ì í (èáçáòá°ú	6-8
“ áæòèí æòò í æòáy	í á æí °áá 4 ì á-y(èá/°
Ñí àáðæáí êá æá°áçà	í á æí °áá 0,3 ì á/°

“ ê°ê æáæðèí æòò êæí í áí í ò áí àí ò òááí òáò 4 ì á-y(èá/°, í áí æí í àêì í òæðáí í àêòò í à áí í áá áí àí òá à èí òá° ì í °êòí æòáòí Òò áí çáòí ò, èí òí òòò ì æðáæðáðáàòò ì ì æòòí àðòòò à èí òá° áí áó, çàòêòáy òáí °í í æí áí í í á í æí òóáí àáí êá èí ò° à ì ò ì òí æáí êy æí °áò æáæðèí æòê. “ ì êòí æòáòí Òò áí çáòí ò í à áí í àêò à æðáí àáòòí òò èí ì í °áèòáòêþ (èí ò° à ê ì ì òáá°yòáòæy ì ì òáá°uí ì ì ò çàèçáò.

“ ê°ê æáæðèí æòò êæí í áí í ò áí àí ò òááí òáò 9 ì á-y(èá/°, æ°ááòáò êæí í °úçí ààòò æí °áá ì í òí Òá òæðáí í àêê á°y òí y°=áí êy áí àí.

“ áðáà òáí (èí èí à=êí àòò ì ì í òàæ, òáèí ì áí áòáòæy òçáòá°uí ì ì òí ì Òòò àæá òòòæí ì òí áí àí òá æêæðáí Ò ì òí í °áí êy, á°y òí °í +òí æò Òáà°êòò ì òòóáà àæá ì ì æòí òí í í êá +æòêòò, èí òí òòá ì í °óò ì òòêòáòá°uí ì æèçáòòuæy í à òáèí òá èí ò° à.

“ ì áí òááí ì òáí êòá°uí Òì (è°áí áí ì ì òæðáí í àêòá áí òí í (èó á°y æèí òá áí àí òá ê áðáí ææí Òò òòòæí ì òí áí í í àê°ó=àò òóá=áè áí àí ò òê êçæòòí +í ì ì àáá°áí êê à æêæðáí á ì òí í °áí êy. “ à èí í òóðá æáí òáí í ê=áæèí ò áí àí òá í í ááí òæðáí àá°êáàòò ì òááí ì òáí êòá°uí Òò (è°áí áí, í í í áí æí í àêì í æòòò òááðáí í Òì, +òí àáá°áí êá à òòòæí ì òí áí àá áí àí òá í áí òááí òáò 6 æáð. “ ê°ê áí òá yòí ì í à óááðáí Ò, òæðáí í àêòá òááòèòí ò ááá°áí êy.

Перед розжигом еще раз проверьте, что котел рассчитан на работу с тем газом, который подается по вашему трубопроводу; тип газа можно прочесть на упаковке котла и на приклеенной этикетке с указанием типа газа.

4. РОЗЖИГ И РАБОТА

4.1. Предварительные проверки

~ áðáβθ ðí çæ£ª áí °æáí í æóøáæðá°yóüæy (Eá°£ó£ó£ó£ó£ ááí í βí æí áò£ª°£æðí í .

~ áðáá ðáí (EáE çáí óæEáòü (Eí ðá° í ðí ááðüðá æ°ááóðøáá:

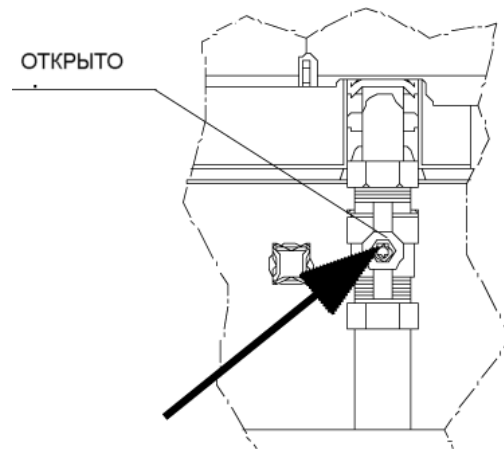
- í áðáí áòðβ í í áááááí í βí (Eí í í óí £Eáò£ó (y°á£óð£ª=áæðáí , áí áá, °aç) æí í ðááðæðáóðò ááí í βí , í ð£ááááí í βí í á ðá£°£ª=£á (Eí ð°á;
- áæá ððó£Eí í ðí áí áβ, áβí í áyø£á £ç (Eí ð°á, çàø£óáí β ðáðí í £çí °yó£áð;
- áβí í í á á°y óáá°áí £y áβí í áβí °açí á £ ááí ð£°yó£í í í βá í ðááðæðó£y á°y í í ááí áá áí çáóí á, ðá£Eí ðáðò yóóá£ò£áí í ;
- í £ææí á=áí β í í ðí á°úí βá ðá£Eí ±£á óæ°í á£y á°y í ðí ááááí £y ðáí í £ªæ£Eí °í í £æ°óæ£ááí £y, áæ°£ (Eí ðá° óæðáí í á°áí í áæáóí á£æ°üð £°£ á í £í á;
- °áðí áò£ª í í æòü °açí í ðí áí áá;
- í í áááááí í °í ðí °£áá í ááò£ò á°y ðá£Eí ðβ (Eí ð°á;
- æ£æðáí á í í áá=£ ðí í °£áá ðáææ=£ðáí á í á í óæí óð í ðí £çáí á£òá°úí í æòü (Eí ð°á £ í £Eí ðóáí ááí á áæáí £ óæððí ðæðááí £ £áçí í áæí í æð£, í ðááóæí í ððáí í βí £ çá£Eí í í .

4.2. Розжиг котла

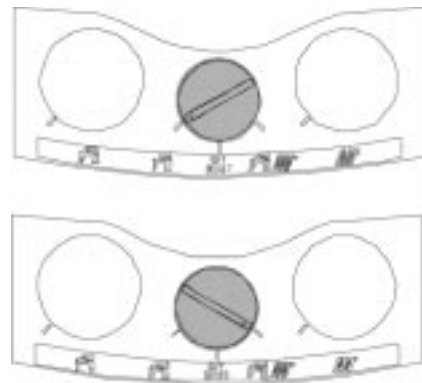
~ °y ðí çæ£ªª (Eí ð°á áβí í °í £ðá æ°ááóðø£á í í áðáò££:

- í ð£Eí ðóá ááí ð£°ü °açá, ±ðí £β í í ááòü ðí í °£áí (ð£æ. 4.1);
- í áðáááá£ðá °°ááí βθ áβ£°ðª=àðá°ü (Eí ð°á á í í °í æáí £á á£°ðª=áí í £ í áðáááá£ðá í áðá£°ðª=àðá°ü ðáæ£í í á ðá£Eí ðβ ç£í à-áðí á í óæí í á í í °í æáí £á (ð£æ. 4.2);
- áæ°£ óæðáí í á°áí í ðí °ðáí í £ðóáí βθ ðáðí áð £°£ ðáðí í æðáò ðáí í áðáòóðβ á í í í áøáí ££, í í £ áí °æí β í áí í á£òüæy á í í °í æáí £á á£°ðª=áí í, £ í á í £í áí °æí á £βòü çáááí á ðáí í áðáòóðá, £Eí °áá áβæí (Eáy, ±áí ðáí í áðáòóðá á í í í áøáí ££, yòí í áí £Eí í á£í í á°y ðí °í, ±ðí £β (Eí ðá° á£°ðª=£°æy.

~ æ°£ (Eí ðá° ðá£Eí ðááò í í ðí á°úí í, £í á££áóí ð í á í áí á°£ óí ðáá°áí £y £óááò °í ðáòü çá°áí βí æááóí í (ð£æ. 4.3), á ð£óðí áí ð á£æí °áð í á yòáí á í á°ðááá £óááò í ðí £ðáæáðü ðáí í áðáòóðó á (Eí í ðóðá í ðí í °áí £y, á í á yòáí á í ðí £çáí áæðáá æáí ðáí í £ªæ£Eí ð áí áβ - ðáí í áðáòóðó á (Eí í ðóðá æáí ðáí í £ªæ£Eí ð áí áβ.



ð£æ. 4.1



ð£æ. 4.2

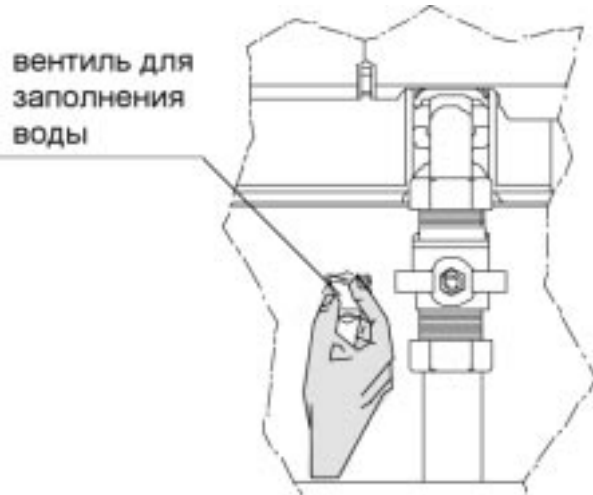


ð£æ. 4.3

Υόο ί ί άδσέϋ ί άί έί ί άέί ί άβί ί ί ύού, έί άά άέάδσά ί ί ί άί άύ (έί όά° ί ά δσέί όάάδ);

- çàέθί θσά άάί όέ°ύ çà°έάά άί άβ έ ί άδσάάάέδσά ί άδσέ°ϋ÷άδσά°ύ όόί έόέθ ά ί όάί ί ά ί ί ί άάί έά.

~έ°έ έί όά° ί ά ί ά÷ί άδ δσέί δσδύ ί ί δί ά°ύ ί ί, ί έδσάδσάάά ά Νσδσέά έϋ έ°όάέό ά°ύ ί δί άάάί έύ ί δί άάδέέ.



δέ.α. 4.7

Код неисправности 05 - 06 - 07

- όσάί ί έόά ί άδσέ°ϋ÷άδσά°ύ όόί έόέθ ά ί ί ί άάί έά OFF/RESET ά çάδσάί άί ί άά ί ί άάδί έόά άί ά ί όάί ί ά ί ί ί άάί έά.

~έ°έ έί όά° ί δί άί °άέδ δσέί δσδύ ί ί δί ά°ύ ί ί, ί άέί δσάί ί έδύ ί ί άί ί ί έέύάί έδύ έ°ό÷άθί ί έδύϋ.

~έ°έ ί ί άδί δύάδэ άάδέθί άύ ί έδσάί ί άέ, ί έδσάδσάάά ά έ°όάέό άδσάέάί ί θ ί ί άάάδэέέ ά°ύ ί δί άάάί έύ ί δί άάδέέ.

4.3. Переход на другой тип газа

~ άδσάί ί ά έ ί άί ί άί όέί ά άçá ί ά άδσάί θ ί ί άί ί °ά°έί ί έόδσάάάέδσά άάάά ί ί έ°ά όί άί, έάέ έί όά° όσάί ί ά°άί.

Замечание: ~άί ί άύ ί ί άδσάέύ άί °άί ά άβί ί ί ύούэύ έά°έόέόέόέί άάί ί βίί άί άόέ-ά°έάδί ί.

° ί όά° ί δσάί άçί ά÷άί ά°ύ δσέί όβ ί ά ί άδσάί ά έ°έ άέέάάί ί ί ί ί άόύί ί ί άçá, ά άί ί όάάάάάέέ έ δσέ°έόάθ δσάί έ÷άέέέ άάί ί βίί ί ά άάί ί ά έçá°έά.

~ δέ ί άδσάί ί άά ί ά άç άδσάί άί όέί ά άί ί δδέδσά άί άόέά°ύί βά έί έδδóέόέέ, ί δσάί έδσά°ύάί βά άί άάάάί ί ί όέδóάί βίί έ όέδί θσάάάί έ.

~ ί έ°ά δσέέθί άάί έύ δσέί ÷άί άά°άί έύ ά°ύ άçá ί ί άί άί όέί ά, ί άί έί ί άέί ί ί ί ά÷άδσάδύ ί δσάί δσά°έθί άέέ έ ί ί ί έδύϋ έδσέέέ έ°έ άί άόέά°ύί ί ί ί ί έέθί άί ÷ί ί ί °άέ.

4.4. Регулировка

—ά°όέθί άέά έί ό°ά άί °άί ά ί δί έçáί άέδύэύ έά°έόέόέόέί άάί ί βίί άί άόέά°έάδί ί.

~ δί άάδέά δσά°όέθί άί έ άά°άί έύ άçá ί ά άçί άί ί έ°άί άί ά άί °άί ά ί δί έçáί άέδύэύ ί δέ ί άδσά÷ί ί ί çáί όάέά έί ό°ά έ ί δέ ί ί έ°άάóϋέέί δσάί έ÷άέέέ ί έ°όάέάάί έύί, ά δσάάί ί ί έ°ά δσάί ί ί όά έί ό°ά.



*Концерн "RIELLO" постоянно совершенствует свои изделия, поэтому в них в любой момент могут быть внесены изменения, не отраженные в технической документации.
Настоящая брошюра носит информационный характер и не может рассматриваться как обязательство изготовителя в отношении третьих лиц.*

RIELLO S.p.A.
Via degli Alpini, 1.
37045 Legnago, Italia
☎: +390442630111
☎: +390442600665